

MODELİST (SEVİYE 4) ULUSAL MESLEK STANDARDI

Meslek:	MODELİST
Seviye:	4 ¹
Referans Kodu:	10UMS0055-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	23.2.2010 Tarih ve 2010/11 Sayılı Karar Rev.01: 22.2.2017 Tarih ve 2017/19 Sayılı Karar Rev.02: 25.9.2024 Tarih ve 2024/186 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	11/3/2010 - 27518 (Mükerrer) Rev.01: 22/6/2017- 30104 (Mükerrer) Rev.02: 22/12/2024 - 32760
Revizyon No:	02

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 4 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

APARTURA: Kol yırtmacını temizlemek için dikilen patı,

BAZ KALIP: Üzerine model uygulanılacak ana kalıbı,

BİZ: Katı bir şeyi dikerken iğne geçirecek yeri delmek için kullanılan, çelikten yapılmış, sivri uçlu ve ağaç saplı aracı,

CETVEL: Kullanıma uygun uzunlukta, düzgün kenarlı, cm aralıklı çizim aracını,

HAZIR GİYİM: Bir modelin standart ölçülerde ve çeşitli bedenlerde çok sayıda seri olarak hazırlanan giysileri,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAPAMA PAYI: Giysiyi oluşturan parçaların birbiri üzerine bindirilmesini veya uç uca getirilmesini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KOL: Giysinin omuz başından el bileğine kadar uzanan bölümünü,

KUP: Giysiye beden formu vermek ve model özelliği kazandırmak için kalıbın üzerinde yapılan boyuna kesiklerin oluşturduğu parçayı,

MAKROSKOPİK ANATOMİ: İnsan vücudunun şekil ve yapısıyla, bu oluşumların birbirleri ile olan ilişkilerini çıplak gözle inceleyen bilim dalını,

MANŞET: Giysinin kol, paça uçları gibi bölümlerini toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parçasını,

NUMUNE: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneğini,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen; çalışan, iş yeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

REGULA: Şablona göre kesilmiş parçaların dikiş paysız-paylı kalıplarla yeniden kesilip düzeltilmesini,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

ŞABLON: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışmanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEKNİK FÖY: Üretilecek olan modelin teknik bilgilerini içeren, mal hizmetin kalitesini belirleyen metni,

TELA: İşlenen kumaşa hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak kumaşa dikim, yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlerde destek rolü oynayan, giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

YAKA: Giyeceklerin boyna gelen bölümüne eklenen ve türlü biçimlerde olabilen parçayı,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YIRTMAÇ: Giyside hareket özgürlüğü sağlamak ya da model uygulamak için istenilen kısma verilen açıklığı,

ifade eder.

1. GİRİŞ

Modelist (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nin görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Modelist (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardının 02 No’lu Revizyonu, İTKİB tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Modelist (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde iş organizasyonu yapan, hazır giyim sektöründe yöneticisinin gözetiminde temel modellerin kalıbını ve teknik föyünü hazırlayarak numune üretimi yapılmasını sağlayan, kalıp serileyerek modelhane talimatlarını hazırlayan, model arşivi oluşturan ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7532 (Giyim eşyası ve ilgili kalıp yapımcıları ve kesimcileri)

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

**Mesleğin icrasına yönelik İSG, Çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.*

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Modelist (Seviye 4) yeterli büyüklükte, yeterli aydınlatma sistemine sahip ve işin icrası için gerekli ergonomik ofis malzemesiyle donatılmış ortamda çalışır. Çalışma alanında az da olsa gürültü ve toz gibi unsurlara maruz kalabilir. Çalışmalarını kesimci, model makineci ve tasarımcı ile birlikte gerçekleştirir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri

Görev		A. İş yeri kalite, çevre ve İSG kurallarını uygulamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.1	İSG talimatlarını uygulamak	A.1.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.	1. İSG talimatları ve talimatları iş süreçlerinde uygulama 2. Araç, gereç ve ekipmanların güvenli kullanım talimatları ve talimatları iş süreçlerinde uygulama 3. İş süreçlerine uygun kişisel koruyucu donanım türlerini tanıma 4. İş süreçlerine uygun kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma 5. Sağlık ve güvenlik işaretlerini tanıma ve işaretlere uygun davranma 6. Acil durum talimatları 7. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama 8. Çevre koruma talimatları 9. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama 10. Kaynakları verimli kullanma ve temel tasarruf uygulamaları 11. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite gereklilikleri 12. İş süreçlerinde ortaya çıkan uygunsuzlukları giderme yöntemleri
		A.1.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.	
		A.1.3	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katkıda bulunur.	
		A.1.4	Acil durum, ramak kala olay veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.	
		A.1.5	Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular.	
A.2	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.	
		A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katkı sağlar.	
		A.2.3	Dönüştürülebilir malzemelerin ayrımını yapar.	
A.3	Kalite gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerine uygun çalışır.	
		A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular	
		A.3.3	Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.	
		A.3.4	Kalite konusunda gerekli durumlarda ilgili kişilere rapor verir.	

Görev	B. İş organizasyonu yapmak			Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
B.1	Çalışma ortamını hazırlamak	B.1.1	Model hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamını düzenler.	
		B.1.2	Model hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamının temizlenmesini sağlar.	
B.2	Araç, gereç, ekipman ve malzeme hazırlamak	B.2.1	Modelin ana ve yardımcı malzemelerini tasarımcı veya müşteriden gelen bilgilere göre hazırlar.	
		B.2.2	Modele uygun çizim araç, gereç ve ekipmanları hazırlar.	
		B.2.3	Modele uygun çizim araç, gereç ve ekipmanları kullanıma hazırlar.	
B.3	İş planlaması yapmak	B.3.1	Hazırlanacak ürünün müşteriye ya da ilgili birime teslim tarihi bilgilerini yöneticisinden alır.	
		B.3.2	Hazırlanacak ürüne uygun süreç ve zaman planlaması yapar.	
B.4	Malzeme performansını kontrol etmek	B.4.1	Ana malzemelerin ütü, çekme, esneme ve dikiş performansına ilişkin sonuçların malzeme ve model özelliğine göre uygunluğunu tespit eder.	
		B.4.2	Yardımcı malzemelerin ütü, çekme, esneme ve dikiş performansına ilişkin sonuçların malzeme ve model özelliğine göre doğruluğunu tespit eder.	
		B.4.3	Test sonuçlarını kontrol ve onay için yöneticisine teslim eder.	

Görev		C. Teknik föy hazırlamak (devamı var)		
İşlemler		Başarımların Ölçütleri		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.1	Model bilgilerini incelemek	C.1.1	Modelin bilgilerini yazılı veya sözlü olarak yöneticisinden veya tasarımcıdan alır.	
		C.1.2	Modelin ana malzeme, aksesuar ve yardımcı malzemesini numune veya model çizimine göre inceler.	
		C.1.3	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre inceler.	
C.2	Model ölçüm yeri ve oranlarını incelemek	C.2.1	Model çizimi üzerinde numune veya model çizimine göre genişlik ve uzunluk ölçülerini, oranlarını ve yerini inceler.	
		C.2.2	Model çizimi üzerinde numune veya model çizimine göre kup ve kesiklerin ölçü oranlarını ve yerlerini inceler.	
		C.2.3	Modelin özelliğine ve tasarımcıdan gelen bilgilere göre süsleme ve aksesuar ölçülerini inceler.	
C.3	Modelin teknik çizimini, işaret ve sembollerini yapmak	C.3.1	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre hazırlar.	
		C.3.2	Modelin ön ve arka görüntüsünü numune veya model çizimine göre çizer.	
		C.3.3	Teknik çizimde ayrıntılı olarak gösterilmesi gereken bölümleri, dikiş özelliklerini, süsleme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre çizer.	
		C.3.4	Teknik çizim üzerinde modelin genişlik ve uzunluk ölçülerinin ölçüm yerlerini ve kodlamalarını ürüne göre çizer ve yazar.	
		C.3.5	Teknik çizim üzerinde dikiş, süsleme ve aksesuar özelliklerini ürüne göre çizer.	

Görev	C. Teknik föy hazırlamak			Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Basarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.4	Model ölçü tablosu hazırlamak	C.4.1	Genişlik ve uzunluk ölçülerinin isimlerini, kodlarını, ölçü değerlerini teknik föy ve ölçüm yerine göre hazırlar.	
		C.4.2	Beden numarası veya harfini ulusal ve uluslararası beden tanımlamalarına göre hazırlar.	
		C.4.3	Ölçülerin tolerans değerlerini işletme veya müşteri standartlarına göre hazırlar.	

Görev		D. Giysi kalıbı hazırlamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.1	Kalıp hazırlama yöntemlerini uygulamak	D.1.1	Yöneticisinden aldığı talimat ve teknik föy doğrultusunda kalıp hazırlama yöntemini seçer.	
		D.1.2	Seçilen yöntem ile teknik föy doğrultusunda baz kalıbı hazırlar.	
		D.1.3	Hazırladığı giysi kalıplarını kontrol ve onay için amirine teslim eder.	
D.2	Giyim ürünleri kalıplarına basit model uygulamak	D.2.1	Yöneticisinden aldığı bilgiler doğrultusunda baz kalıpları üzerinde model uygulama yapar.	
		D.2.2	Hazırladığı kalıbı kontrol ve onay için amirine teslim eder.	

Görev		E. Şablon hazırlamak (devamı var)		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.1	Kesim şablonu hazırlamak	E.1.1	Kalıbın dikiş paylarını, çit yerlerini, delgi noktalarını model ve dikim özelliğine göre belirleyerek çizer.	
		E.1.2	Kalıp üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	
		E.1.3	Model özelliğine göre tela kullanılacak yerleri belirleyerek tela şablonunu çizer.	
		E.1.4	Hazırladığı kesim şablonunu kontrol ve onay için birim yöneticisine teslim eder.	
E.2	Yardımcı şablonları (işaret) hazırlamak	E.2.1	Model özelliğine göre applike parçalarının yerini belirleyerek işaret şablonlarını hazırlar.	
		E.2.2	Model özelliğine göre dikimle form verilecek veya süslenecek bölümlerin işaret şablonlarını hazırlar.	
		E.2.3	Model özelliğine göre kapama payı işaret şablonlarını hazırlar.	
		E.2.4	Model özelliğine göre manşet şablonlarını hazırlar.	
		E.2.5	Model özelliğine göre kol yırtmaç parçası (apartura) şablonlarını hazırlar.	
		E.2.6	Model özelliğine göre aksesuar ve süsleme yerlerini belirler.	
		E.2.7	Model özelliğine göre işaret şablonlarını hazırlar.	
		E.2.8	Hazırladığı işaret şablonunu kontrol ve onay için birim yöneticisine teslim eder.	

Görev		E. Şablon hazırlamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.3	Ütü /kırım şablonu hazırlamak	E.3.1	Model özelliğine göre dikiş paylı veya paysız ütü / kırım kalıbı hazırlanacak yerleri belirler.	
		E.3.2	Ütü kırım kalıbını model özelliğine göre hazırlar.	
		E.3.3	Hazırladığı ütü/kırım şablonunu kontrol ve onay için amirine teslim eder.	
E.4	Regula kalıbı hazırlamak	E.4.1	Regula kalıbı hazırlanması gereken yerleri model özelliğine göre belirler.	
		E.4.2	Regula kalıbı üzerinde gerekli yazıları modelin kesim özelliklerine göre yazar.	
		E.4.3	Regula kalıbı üzerinde modelin kesim özelliklerine göre gerekli işaretleri alarak kalıbı hazırlar.	
		E.4.4	Hazırladığı regula kalıbını kontrol ve onay için birim yöneticisine teslim eder.	

Görev	F. Numune üretimi yapılmasını sağlamak (devamı var)			Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarımlı Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.1	Numune üretimi için ana ve yardımcı malzemelerin doğruluğunu kontrol etmek	F.1.1	Ana malzemenin doğruluğunu teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	
		F.1.2	Yardımcı malzeme ve aksesuar doğruluğunu teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	
F.2	Numune kesiminin yapılmasını sağlamak	F.2.1	Numune ana ve yardımcı malzemelerinin kesiminin doğruluğunu model, kumaş özelliği ve kalıp kuralları ve işaretlerine (düz boy iplik ve benzeri) göre kontrol eder.	
		F.2.2	Numune yardımcı malzemelerinin kesiminin doğruluğunu model özelliği, malzeme özelliği ve kalıp kurallarına göre kontrol eder.	
F.3	Numune birleştirme işlemlerinin yapılmasını sağlamak	F.3.1	Numune parçalarının teknik föy ve kalıp işaretlerine göre dikilmesini sağlar.	
		F.3.2	Süslemelerin, aksesuarların teknik föye ve işaret kalıplarına göre dikilmesini sağlar.	
		F.3.3	Dikilmiş numunenin ölçülerini ölçü tablosuna göre kontrol eder.	
F.4	Numune ütüsünün yapılmasını sağlamak	F.4.1	Model ve malzeme özelliğine göre ara ve bitmiş numune ütülerinin yapılmasını sağlar.	
		F.4.2	Ütüsü yapılmış numuneleri kontrol eder.	

Görev	F. Numune üretimi yapılmasını sağlamak (devamı var)			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.5	Numunenin ölçü tablosuna uygunluğunu kontrol etmek	F.5.1	Numune genişlik ve uzunluk ölçülerini ölçü tablosuna göre ölçerek kontrol eder.	22. Prova ve düzeltme işlemleri 23. Nihai ürünün sahip olması gereken özellikler 24. Nihai üründe kontrol edilecek unsurlar 25. Nihai ürün kontrolü 26. Nihai üründe tespit edilmesi olası uygunsuzluklar 27. Uygunsuz nihai ürün kontrolü 28. Kontrol işlemleri 29. Raporlama 30. Numune işlemleri
		F.5.2	Aksesuar ve yardımcı malzemelerin boyutlarını ve yerleşim yerlerini ölçer.	
		F.5.3	Tolerans dışı ölçüleri ölçü tablosuna göre tespit eder.	
F.6	Numunenin dikiş özelliğini kontrol etmek	F.6.1	Numune dikiş tekniğinin model ve teknik föye göre doğruluğunu model makineci ile birlikte kontrol eder.	
		F.6.2	Numune dikişinin sağlamlığını model makineci ile birlikte kontrol eder.	
		F.6.3	Numune dikiş iplik renginin doğruluğunu malzeme bilgi kartına göre model makineci ile birlikte kontrol eder.	
F.7	Numunenin aksesuar kontrolünü yapmak	F.7.1	Numune aksesuarının doğruluğunu ve yerini malzeme bilgi kartına göre model makineci ile birlikte kontrol eder.	
		F.7.2	Numune aksesuarının doğruluğunu ve yerini teknik föye göre model makineci ile birlikte kontrol eder.	

Görev	F. Numune üretimi yapılmasını sağlamak			Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.8	Canlı/cansız manken üzerinde prova yapmak	F.8.1	Numuneyi doğru ölçülere sahip mankene (canlı-cansız- dijital) giydirir.	
		F.8.2	Ürünün, hareket serbestliğini, duruşunu, ütüsünü model özelliği ve teknik föye göre model makineci ile birlikte kontrol eder.	
		F.8.3	Numunenin malzeme ve kalıp uyumunu model özelliğine ve teknik föye göre model makineci ile birlikte kontrol eder.	
		F.8.4	Genel görünümü ve numune ütüsünü model özelliğine ve teknik föye göre model makineci ile birlikte kontrol eder.	
		F.8.5	Yakanın görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre model makineci ile birlikte kontrol eder.	
		F.8.6	Cebin yerini model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	
		F.8.7	Kolun yerini numune model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	
		F.8.8	Kapama payı ve yırtmaçların görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	
		F.8.9	Numunede düzeltilmesi gereken yerleri işaretler.	
F.9	Eksikleri ve hataları kalıpta düzeltmek	F.9.1	Numune üretim sürecinde yaptığı kontrollere ilişkin sonuçları talimatlara uygun şekilde yöneticisine raporlar.	
		F.9.2	Yöneticisinin kontrol sonuçlarına ilişkin değerlendirmeleri doğrultusunda numune işlem yapar.	
		F.9.3	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde işaretler ve düzeltir.	
		F.9.4	Yenilenmiş kalıbı ölçü tablosuna göre kontrol eder.	
		F.9.5	Kontrol sonucu doğrultusunda yeni kalıba göre ölçü tablosunu değiştirir.	

Görev		G. Kalıp serilemek		Mesteki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
G.1	Serili ölçü tablosu oluşturmak	G.1.1	Serilenecek beden bilgilerini yöneticisinden alır.	
		G.1.2	Serilenecek bedenlerin genişlik ve uzunluk ölçülerini ulusal/uluslararası beden ölçülerine göre ölçü tablosuna yazar.	
		G.1.3	Belirlenen serili ölçüleri ölçü tablosuna yazar.	
		G.1.4	Bedenler arası ölçü farklarını hesaplar ve gerekli durumlarda ölçü tablosuna yazar.	
G.2	Serileme yapmak (basic modeller)	G.2.1	Kalıpta seri noktalarını ve seri yönlerini ölçü tablosuna ve kalıp kurallarına göre belirler.	
		G.2.2	Kalıp üzerinde genişlik ve uzunluk seri farklarını hesaplanan ölçülere göre işaretler.	
		G.2.3	İşaretleli noktalara serili kalıp çizimi yapar.	
		G.2.4	Serilenmiş kalıpların üzerine gerekli işaret ve sembollerini ana kalıpta yazan bilgilere göre yazar.	
		G.2.5	Serilenmiş kalıpları ana kalıpta yazan bilgilere göre isimlendirir.	
		G.2.6	Serilenmiş kalıpların ölçü kontrolünü serili ölçü tablosuna göre yapar.	

1. Çizimsel yöntemle seri farkları tablosu hazırlama
2. Temel seri farkları tablolarının hazırlanması
3. Sıçrama noktaları belirleme
4. Sıçrama yönlerini belirleme
5. Seri merkezi saptama
6. Seri noktalarının saptanması
7. Seri noktalarının adlandırılması(A-B-C-D)
8. Seri yönlerinin belirlenmesi
9. Modelhane talimatları
10. Dikim talimatı

Görev		H. Modelhane talimatlarını hazırlamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
H.1	Pastal yerleşim planını hazırlamak	H.1.1	Kumaşın hav, desen ve çekme özelliğine göre pastal yerleşim planını hazırlar.	1. Aksesuar kontrolü 2. Dikim talimatı 3. Dikiş teknikleri 4. Etiketlerin kontrolü 5. Pastal çizimi 6. Pastal parça adedi kontrolü 7. Pastal yerleşim planı hazırlama 8. Süsleme kontrolü
		H.1.2	Kumaş eni ve kesim assortisine göre pastal yerleşim planını hazırlar.	
		H.1.3	Toplam kalıp sayısına göre pastal parça adedini kontrol eder.	
		H.1.4	Pastal yerleşim planını kesim için gerekli verimlilikte yapar.	
		H.1.5	Pastal çizimi üzerinde olması gereken bilgi yazılarını yazar.	
H.2	Dikim talimatını hazırlamak	H.2.1	Dikim talimatına ve teknik föye göre makine, aparat ve dikiş tekniklerini yazar.	
		H.2.2	Dikim talimatına, işletme, müşteri standardı ve teknik föye göre iplik ve iğne özelliklerini yazar.	
		H.2.3	Dikim talimatında belirtilen süsleme, aksesuar ve etiketlerin doğruluğunu, pozisyonu ve dikim tekniğini teknik föye göre yazar.	
		H.2.4	Dikim talimatına yardımcı malzeme bilgilerini teknik föye göre yazar.	
		H.2.5	Dikim talimatına dikiş paylarını teknik föy ve makine özelliğine göre yazar.	

Görev		I. Model arşivi oluşturmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
I.1	Kalıp arşivi oluşturmak	I.1.1	Kalıp üzerine sezon, müşteri adı, numune türü gibi gerekli bilgi yazıların işletme standartlarına göre yazar.	
		I.1.2	Aynı siparişin serili kalıplarını bir araya getirir.	
		I.1.3	Kalıpları uygun yöntemle (kartonlama yöntemi, dosyalama yöntemi, bilgisayar ve benzeri) arşive kaldırır.	
I.2	Numune arşivi oluşturmak	I.2.1	Numune üzerine sezon, müşteri adı, numune türü gibi gerekli bilgi ve yazıları işletme standartlarına göre yazar.	
		I.2.2	Aynı siparişin bütün numunelerinin bir araya getirerek arşive kaldırır.	
I.3	Belge arşivi oluşturmak	I.3.1	Firma içi yazışmaları ve müşteri yazışmalarını arşivler.	
		I.3.2	Numunenin teknik föyünü model numarasına göre arşivler.	

Görev		J. Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
J.1	Meslek ile ilgili mevzuat ve mesleki yayınları takip etmek	J.1.1	Meslek ile ilgili mevzuatta yapılan değişiklikleri takip eder.	
		J.1.2	Yurt içi ve yurt dışı görsel ve yazılı yayınları takip eder.	
J.2	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	J.2.1	Meslekle ilgili eksiklikleri modelhanede oluşan aksaklıklara göre belirler, çözüm önerisinde bulunur.	
		J.2.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki ve ürün kullanıcısının güvenliğini sağlamaya yönelik eğitimlere katılır.	
		J.2.3	Yönetim tarafından belirlenen meslekle ilgili fuar, sergi, seminer ve benzeri organizasyonlara katılır.	
J.3	Yanında çalışanlara eğitim vermek	J.3.1	Çalışanların eğitim ihtiyacını sektördeki değişim ve gelişimler ile modelhanede oluşan aksaklıklara göre tespit eder.	
		J.3.2	Mesleki eğitim ihtiyacına göre çalışanlara eğitim verir ve/veya verilmesini sağlar.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Bilgisayar destekli kalıp çıkartma makinesi (CAD)
2. Biz
3. Cetvel çeşitleri
4. Çizgi taşı
5. Çizim makinesi çeşitleri
6. Çizim masası
7. Dijit masası
8. Dikiş iğneleri
9. Dikiş iplik çeşitleri
10. Dikiş makinesi çeşitleri
11. Kalıp askıları
12. Kalıp delme makinesi
13. Karbon kağıdı
14. Kartela çeşitleri (astar, kumaş, lastik ve benzeri)
15. Kesim presi
16. Kırtasiye malzemeleri (kalem, silgi, kağıt ve benzeri)
17. Kişisel koruyucu donanım
18. Makas çeşitleri
19. Mezura
20. Mülaj kağıdı
21. Pistole
22. Plotter kağıdı
23. Prova mankeni
24. Rulet
25. Sökücü
26. Süsleme malzeme çeşitleri (kurdele, dantel, biye ve benzeri)
27. Tekstil yüzeyleri
28. Tela çeşitleri
29. Tela kartelası
30. Toplu iğne
31. Ütü
32. Ütü masası
33. Yapıştırıcı

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
3. Çalışmalarında planlı, organize ve dikkatli olmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek ve kurallara uygun davranmak
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Ekip içinde uyumlu çalışmak
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
9. Güvenli çalışma şartlarına uymak
10. İş yeri çalışma prensiplerine uymak
11. İş yerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
12. İş yerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
13. Mesleğindeki teknolojik yenilikleri takip etmek
14. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini etkili şekilde aktarmak
15. Süreç ve ürün kalitesine özen göstermek
16. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek